

BALIK KREUZSTROM - PULVERMISCHER, TYPE: VPU-VA

Einsatzgebiete:

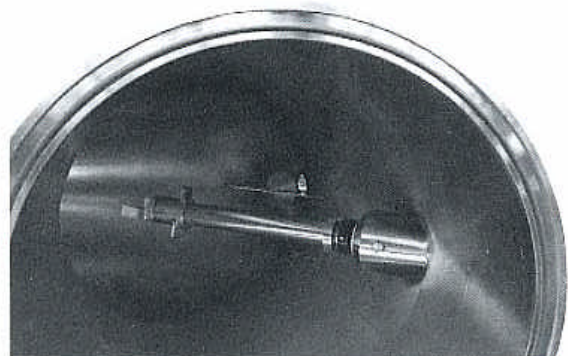
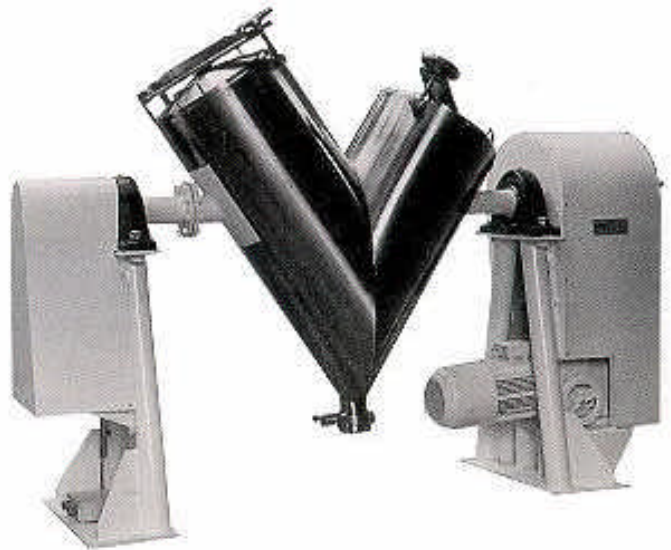
trockene Feststoffe - pulverförmig, körnig
trockene Feststoffe besprühen, coaten, befetten, etc.

Mischprinzip des Kreuzstrommischers:

Pulver- und granulatformige Komponenten werden schonend homogen vermischt. Durch die unterschiedlichen Zylindergrößen der V-Mischer - Konstruktion und der speziellen Winkelstellung der beiden Zylinder zueinander, wird eine homogene Mischung bei kurzer Mischzeit erzielt. Eine zusätzliche Mischturbinen im Produktionsraum sorgt für die Zerkleinerung von Agglomeraten (desagglomerieren).

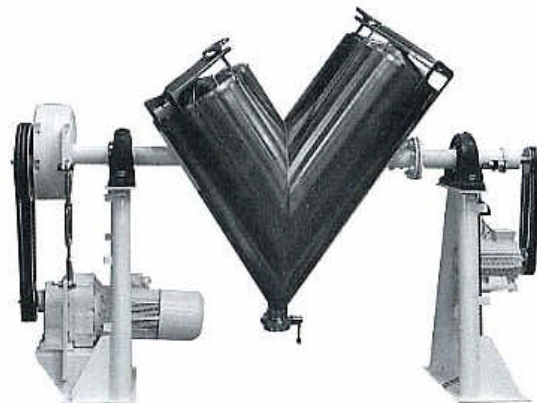
Ausführung:

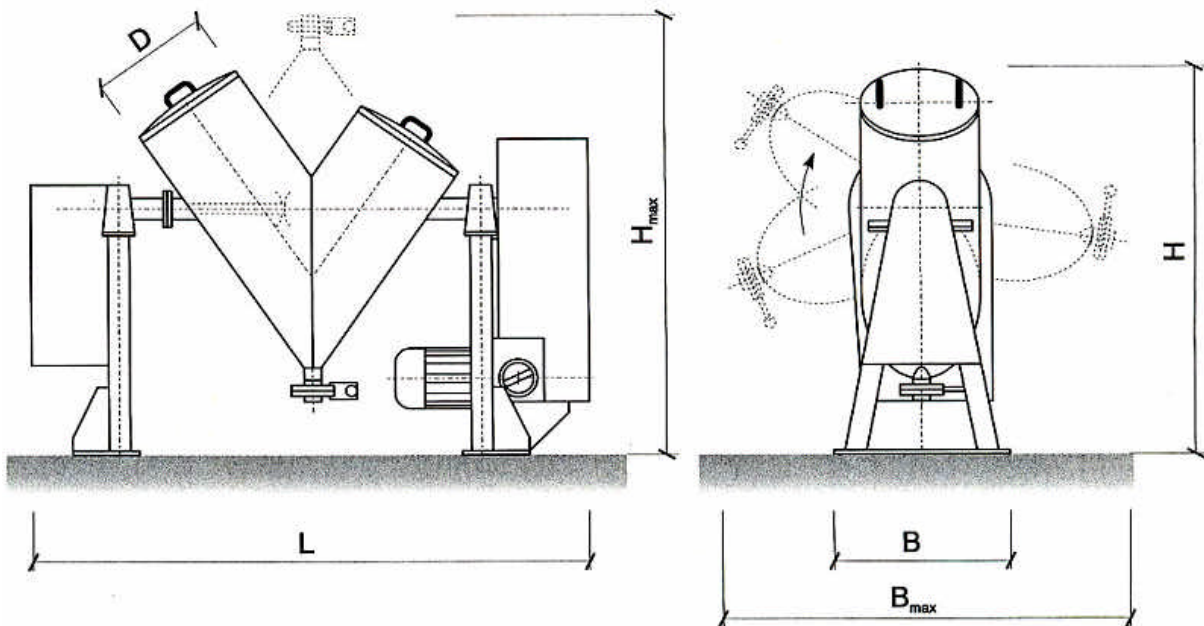
Produktberührte Teile in Wkst. 1.4571,
Wkst. 1.443
Materialoberfläche geschliffen und/oder
elektropoliert
2 Produkteinfüllöffnungen mit Bügel-
verschluß
1 Auslauf - Klappenventil
Maschinenrahmen in Edelstahl 1.4301
Antrieb des Mischkegels:
Drehstromgetriebemotor regelbar



Verfahrensvorteile:

- **Optimale Mischgenauigkeit 1:100000**
- Produktschonende Arbeitsweise
Vernachlässigbar kleiner Wärmeeintrag
- Kurze Mischzeiten ca. 3-5 min. pro Charge
- Reproduzierbarkeit der Chargen
- staubfreie geschlossene Arbeitsweise





TYPE VPU	Behälter-Volumen in dm ³	Nutzinhalt In dm ³	Anschlußleistung (KW)	Durchmesser D (mm)	Platzbedarf LxBxH B _{max} / H _{max}	Gewicht (kg)
120	120	80	2,2	400	1850 x 1200 x 1300 1300 / 1500	300
250	250	180	3,0	500	2050 x 650 x 1500 1500 / 1650	500
500	500	350	3,0	630	2600 x 800 x 1900 1900 / 2100	800
1000	1000	700	5,5	800	3300 x 1050 x 2450 2450 / 2700	1400

BALIK Maschinenbau GmbH. A-1210 Vienna, Guschelbauergasse 5

Tel.: +43 (1) 270 89 91-0, FAX: +43 (1) 270 89 91-20, E-Mail: balik@balik.at, Homepage: www.balik.at